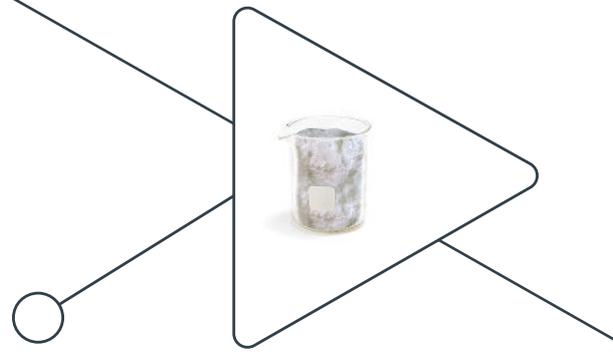


PETN Tipo E

Octubre 2021
Ficha Técnica v. 0419

TETRANITRATO DE PENTAERITRITOL (PENTRITA)



DESCRIPCIÓN

PETN tipo E es un explosivo orgánico en forma de finos gránulos cristalinos blancos, elaborado principalmente para ser destinado a la fabricación de sistemas de iniciación como cordón detonante y detonadores. Adicionalmente puede ser utilizado como ingrediente en otros productos explosivos como pentolita o similares.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Fórmula	$C(CH_2ONO_2)_4$
Densidad (bulk) (g/cc)	0,95 - 1,10
Punto de fusión (°C)	140 mínimo
Calor de combustión (kJ/kg)	6.377
Contenido de Nitrógeno (%)	17,5 mínimo
Velocidad de detonación (PETN seca) (m/s)	8.000
Volumen de gases (L/kg)	780
Solubilidad en agua	Nula
Materias insolubles en acetona (%)	0,10 máximo
Alcanidad (como Na_2CO_3) (%)	0,010 máximo
Acidez (como HNO_3) (%)	0,010 máximo
Partículas duras	Ninguna
Impurezas visibles	Ninguna
Color	Ninguna

Nota : La información contenida corresponde a datos de laboratorio. Para fines de análisis y resultados en terreno, consultar con su representante de Enaex.

DIMENSIONES DE LA CAJA

Largo x Ancho x Alto (cm)	46 x 32 x 25
---------------------------	--------------

PESOS

	USA	REGULAR
Neto escurrido	37,5 lb.	17,01 kg.
PETN + agua	50 lb.	22,68 kg.

**¿Quieres ponerte
en contacto con
nuestros expertos?**

Enaex S.A
Calle El Trovador 4253, Las Condes
Santiago.
Tel : (56-2) 28377600
Email : inf.avs@enaex.com
www.enaex.com

ADVERTENCIA

Enaex Servicios S.A. sólo se responsabilizará por lo expresamente indicado en este documento, y no será en ningún caso responsable por daños, pérdidas o cualquier contingencia derivada del uso de los productos, salvo aquellas expresamente indicadas por la legislación Chilena vigente. El uso de explosivos está regulado en cada país por leyes propias. Enaex Servicios S.A. se reserva el derecho de modificar sus productos, sin aviso previo.

INFORMACIÓN DE TRANSPORTE

Alto explosivo
Clase 1. División 1.1 D
Número ONU: 0150

PRESENTACIÓN

El producto se entrega disperso en agua, en bolsa doble de polietileno, en caja de cartón.

FABRICACIÓN

- Planta Río Loa, Enaex Servicios S.A

USOS

- No manipular el producto seco.
- Evitar golpes, mantener lejos de focos de calor y chispa

CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS

Escurrimiento (embudo de bronce)	75 seg máx
Forma de cristal	Hexagonal
Granulometría**	
Sobra malla 20 (% máx)	1,0
Sobra malla 60 (% máx)	89,0
Sobra malla 70 (% máx)	5,0
Sobra malla 100 (% máx)	3,5
Bajo malla 100 (% máx)	1,5

* Considera una muestra de 100 g de PETN seco. El tiempo total de escurrido máximo es de 75 segundos (en embudo de bronce Enaex).

** Mallas ASTM, E-11 Standard.

