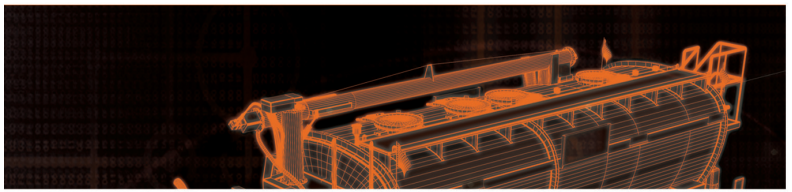
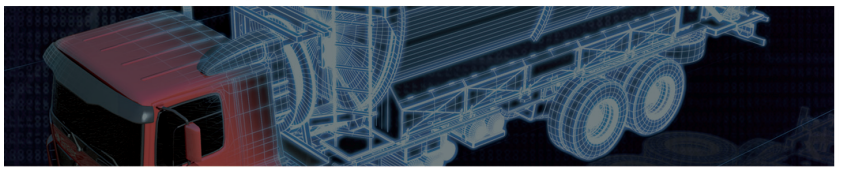
Enaex

www.enaex.com

Enaex

MILODÓN
CARGUÍO DE ALTO TONELAJE





Milodón® / *Carguío de Alto Tonelaje*

- Sistema de fluidización en tolvas de nitrato de amonio.
- Sistema neumático para el equipo fábrica independiente del chasis.
- Apoyo flotante para el Auger vertical, que evita los sobre esfuerzos derivados del giro del vertical.
- Sistema cortacorriente para camión fábrica.
- Sistema de anclaje chasis-conjunto tolvas con polímero para mitigar los esfuerzos combinados por movimientos.

Innovación para voladuras más productivas

Milodón® es un camión fábrica del tipo Auger y Quadra para la mezcla de Nitrato de Amonio y Matriz, diseñado especialmente para la fabricación de Anfo y Anfos pesados vaciables y bombeables en voladura de rocas para minería a cielo abierto.

La gran capacidad de transporte y fabricación por voladura, constituye una de las principales características de Milodón®, pudiendo cargar hasta 28 toneladas de explosivos in situ, lo que le otrorga grandes ventajas productivas frente a las actuales alternativas disponibles.

Milodón® posee un sistema de fluidización en la tolva de Nitrato de Amonio, lo que impide la aglomeración del Prill, permitiendo que fluya correctamente para lograr una dosificación constante en la mezcla y un producto de alta calidad.

Entre otras características, Milodón® cuenta con un sistema de carguío mediante PLC, denominado e-controller, el cual automatiza y controla las Materias Primas (Nitrato de Amonio, Matrices y Petróleo) en el proceso de fabricación y lo efectivamente cargado en cada pozo. Se emite un voucher donde queda constancia de las materias primas y el producto cargado en cada pozo. Además, incorpora escotillas de apertura/cierre para sus tolvas accionadas en forma neumática.
Milodón® representa la más alta tecnología en materia de productividad para la realización de voladuras más eficientes y seguras.

MILODÓN
CARGUÍO DE ALTO TONELAJE

+ Productividad
Su gran capacidad de fabricación y transporte de materias primas permiten aumentar la productividad durante la operación de carguío.

+ Innovación
Diseño e Ingeniería desarrollada por enaex que logran un camión fábrica único en la industria y que permite un menor daño del Prill de Nitrato de Amonio.

+ Seguridad
Sistema de fluidización en la tolva de Nitrato de Amonio, que evita la aglomeración de N.A. y un sistema de lavado de residuo que hacen de Milodón un equipo altamente seguro.

Equipo Auger	Equipo Quadra
Especificaciones Técnicas · Año Fabricación: 2011 · Material Tolvas: 100% Acero INOXT 304 L. · Propietario: Enaex Servicios S.A. · Tipo Equipo: Fábrica · Modelo: AUGER AT	**Especificaciones Técnicas** · Año Fabricación: 2012 · Material Tolvas: 100% Acero INOX 304 L. · Propietario: Enaex Servicios S.A. · Tipo Equipo: Fábrica · Modelo: Quadra AT
Rendimiento de Carguío · Producto Vaciable: 400 - 500 Kg/min	**Rendimiento de Carguío** · Producto Bombeable: 250 - 350 Kg/min · Producto Vaciable: 400 - 600 Kg/min
Capacidad Nominal Tolvas (Ton) · Nitrato de Amonio: 15,0 · Matriz: 14,0 · Petróleo: 1,2 · Tara Equipo Fábrica: 8,7 · Tara Chasis: 11,7	**Capacidad Nominal Tolvas (Ton)** · Nitrato de Amonio: 8,6 · Matriz: 20 · Petróleo: 0,6 · Tara Equipo Fábrica: 9,5 · Tara Chasis: 11,7
	Especificaciones Técnicas del Chasis · Marca: Mercedez Benz · Modelo: Actros 4144 K · PBV: 50 ton (Peso Bruto Vehicular) · Potencia: 470 HP

Enaex